

應用實例

靜態與動態傳輸系統，例如：篩選和分裝系統、裝填器、貨櫃、輸送台的傳動裝置……等

鈹金機械如剪床、軋片機、折床……等，萬向滾珠裝在輸送台時，金屬鈹金能輕易並準確地以滾動摩擦方式(非滑動摩擦方式)被推(拉)進

例如：裝置在汽車鈹金的大型油壓沖床時，萬向滾珠配有彈簧嵌在工作台上，可以使模具以滾動摩擦方式進出

模具定位後，當被夾緊時，萬向滾珠被壓入工作台，使模具得以保存在夾緊的位置

萬向滾珠可用於所有工業界，尤其是航空領域方面，其最重要功能是能快速處理貨物以節省時間

萬向滾珠數量與安排

萬向滾珠的數量與裝設取決於載重量、尺寸及負荷面條件

負荷能力

必須考慮的是最重的載重量及最小負荷面的高度公差，如果負荷面是堅硬的且假設只有三具萬向滾珠承載，即表示載重量 $\div 3$ =每個萬向滾珠所需的負荷力。當使用裝有彈簧的萬向滾珠或具有彈性的負荷面時，需慎重考慮安全因素，務必增加更多的萬向滾珠來承載，在此情況下，載重量除以萬向滾珠數量即為每個萬向滾珠所需的負荷力

間距

為了確保負荷面一直保持在萬向滾珠上同時沒有打滑現象，則萬向滾珠間的距離是負荷面最小邊除以2.5

摩擦

當速度為1米 / 秒時，摩擦約為0.005y，依照萬向滾珠應用的種類及狀況，摩擦會有很大的變化

耐溫

以鋼珠球及毛氈密封環的萬向滾珠之耐溫高達100°C，而以塑膠珠球及特殊密封環的萬向滾珠，則耐溫可達60°C